

Наименование продукции Уголок горячекатаный

Цех/стан отгрузки СЦ Вагон № 52754983

Номер заказа 190660-14142 Упаковка СВЯЗКИ

№ п/п	Стан	Поз. №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Черн. Угол	Марка стали и категория	Класс	Класс точн	Размеры, мм сечение*длина	Кол-во длин на крата	Форма пост	Со-рт попер	Серия Кривиз	Групп назн	Плюс коет	П/Д	Масса т (факт) нето брутто
1	450	3	93100	573298	3074	543	Ст3сп-5		В	75x75x5*12000		МД	1	1ГП			ГОСТ 535-2005; ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005	4,945 4,950
2	450	"	"	"	"	544	"		В	"		МД	1	1ГП			"	4,795 4,800
3	450	"	"	"	"	545	"		В	"		МД	1	1ГП			"	4,505 4,510
4	450	"	"	"	"	546	"		В	"		МД	1	1ГП			"	4,745 4,750
5	450	"	"	"	"	547	"		В	"		МД	1	1ГП			"	4,750 4,755
6	450	"	"	"	"	548	"		В	"		МД	1	1ГП			"	4,800 4,805
7	450	"	"	"	"	549	"		В	"		МД	1	1ГП			"	4,735 4,740
8	450	"	"	"	"	550	"		В	"		МД	1	1ГП			"	4,710 4,715
9	450	"	"	"	"	552	"		В	"		МД	1	1ГП			"	4,735 4,740
10	450	"	"	"	"	553	"		В	"		МД	1	1ГП			"	4,780 4,785
11	450	"	"	"	"	554	"		В	"		МД	1	1ГП			"	4,790 4,795
12	450	"	"	"	"	555	"		В	"		МД	1	1ГП			"	4,345 4,350
13	450	"	"	"	"	556	"		В	"		МД	1	1ГП			"	3,260 3,265
14	450	"	"	453054	3075	557	"		В	"		МД	1	1ГП			"	4,815 4,820

64.710 64.760



Примечание ВУ-2. Гарантия свариваемости.

Дата выдачи 10.07.21 10:53

Подпись

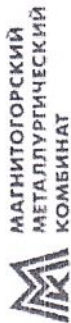
контролер в производстве черных металлов

108

Грин Е.Ф.
Болдырева Т.А.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Используйте QR-код (либо www.mtk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе "Потребитель".

вид документа 3.1



Магнитогорский
металлургический
комбинат

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Химический состав, %

Наименование продукции

Уголок горячекатаный

Цех/стан отгрузки

СЦ

Вагон № 52754983

Номер заказа 190660-14142

Упаковка СВЯЗКИ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 130-40225

АО СТАЛЕПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ код=170118 ; ЕКАТЕРИНБУРГ

Лист 2 всего 2

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Чартия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлин 5	Изгиб	Удар вязк после м ст 1+20	Удар вязк КСУ 1-20
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 10000	X 1000		Н _В мм2	Н _{ТМ} мм2	%		Дж/см2	Дж/см2
573298	19	23	46	5	14	10	12	25	7	9	3074	490	335	30	УЛ	90	120
453054	20	19	49	6	20	11	9	22	6	10	3075	475	310	33	УЛ	90	118



Приме- ВУ-2. Гарантия свариваемости.
чаще

Дата выдачи 10.07.24 10:53

Подпись

контролер в производстве черных металлов

Грин Е.Ф.

108

Болдырева Г.А.

инженер по первой категории

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Используйте QR-код (либо www.mtmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtmk.ru в разделе "Поккупателям".

Вид документа 3 1