



213
35227

Наименование продукции Уголок горячекатаный

Цех\стан отгрузки СЦ

Вагон № 59405043

Номер заказа 227204-1387

Упаковка СВЯЗКИ

№ п/п	Стан	Поз №	Код про- дукции	Плавка №	Партия №	№рул \пач	Марка стали и категория	Класс	Класс точн	Размеры, мм сечение*длина	Колич*дли на крата	Форма пост	Со рт	Груп повер	Серп/ Кривиз	Груп назн	Плос кост	НД	Масса,г (факт) нетто брутто
1	450	1	93200	570618	532	4711	СтЗсп-5		В	40x40x4*6000		МД	1	1ГП				ГОСТ 535-2005; ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005	1.957 1.960
2	450	-"	-"	-"	-"	4712	-"		В	-"		МД	1	1ГП				-"	2.312 2.315
3	450	-"	-"	-"	-"	4713	-"		В	-"		МД	1	1ГП				-"	2.322 2.325
4	450	-"	-"	-"	-"	4714	-"		В	-"		МД	1	1ГП				-"	2.342 2.345
5	450	-"	-"	-"	-"	4715	-"		В	-"		МД	1	1ГП				-"	2.312 2.315
6	450	-"	-"	-"	-"	4716	-"		В	-"		МД	1	1ГП				-"	2.147 2.150
7	450	-"	-"	-"	-"	4717	-"		В	-"		МД	1	1ГП				-"	2.107 2.110
8	450	-"	-"	-"	-"	4724	-"		В	-"		МД	1	1ГП				-"	2.307 2.310
9	450	-"	-"	-"	-"	4725	-"		В	-"		МД	1	1ГП				-"	2.312 2.315
10	450	-"	-"	-"	-"	4726	-"		В	-"		МД	1	1ГП				-"	2.307 2.310
11	450	-"	-"	-"	-"	4727	-"		В	-"		МД	1	1ГП				-"	2.307 2.310
12	450	-"	-"	-"	-"	4728	-"		В	-"		МД	1	1ГП				-"	1.792 1.795
13	450	-"	-"	-"	-"	4729	-"		В	-"		МД	1	1ГП				-"	1.772 1.775
14	450	-"	-"	570649	533	4734	-"		В	-"		МД	1	1ГП				-"	1.442 1.445
15	450	-"	-"	-"	-"	4737	-"		В	-"		МД	1	1ГП				-"	1.582 1.585
16	450	-"	-"	-"	-"	4738	-"		В	-"		МД	1	1ГП				-"	1.842 1.845

При- ВУ-2.

ме-
ча-
ние

Дата выдачи 01.02.22 04:23

Подпись

Подписано КЭП

контролер в производстве черных металлов
контролер в производстве черных металлов

Егорова Л.Н.
Бельтюкова Т.А.



Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ.
Используйте QR-код (либо www.mtmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtmk.ru в разделе "Покупателям"



213
35227

Наименование продукции Уголок горячекатаный

Цех\стан отгрузки СЦ

Вагон № 59405043

Номер заказа 227204-1387

Упаковка СВЯЗКИ

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлин 5	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСУ t-20	
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000		Н/мм2	Н/мм2	%		Дж/см2	Дж/см2	
570618	18	20	55	7	7	6	9	17	6	10	532	485	330	30	уд	89	98	
570649	17	19	50	4	7	11	9	19	5	10	533	495	330	37	уд	80	120	

При- ВУ-2.
ме-
ча-
ние

Дата выдачи 01.02.22 04:23

Подпись

Подписано КЭП

контролер в производстве черных металлов
контролер в производстве черных металлов

Егорова Л.Н.
Бельтюкова Т.А.

