

		Публичное акционерное общество «Северский трубный завод», 623388, г. Полтевской, Свердловская область, ул. Вершинина, 7, e-mail: stw@stw.ru, тел. +7(34350)3-21-01 факс +7(34350)3-41-97		Сертификат № Заказ № Спецификация № Внешняя спецификация № Договор №		08 - 0621 300410070 24013 ТЕМ655/01 Т-ЕМ-0655		Дата выпуска сертификата Транспортное средство Дата спецификации Дата внешней спецификации Дата договора		05.02.2020 А/М О409НМ96 31.12.2019 31.12.2019 19.07.2018		Стр. 1 Стр. 4			
Грузополучатель:		Общество с ограниченной ответственностью "ТД РусметУрал", 620142, область Свердловская, город Екатеринбург, улица 8 Марта, строение 49, этаж/офис 9/1, САМОВЫВОЗ													

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 08-0621

В01-В14

Наименование продукции				Трубы стальные электросварные. Сортамент ГОСТ 10704-91. Для трубопроводов и конструкций различного назначения.						
Нормативно-технический документ на трубу				ГОСТ 10705-80/ГОСТ 10704-91 гр. В						
Информация по упаковке		пакеты	Кол-во мест	10	Информация по термообработке		Трубы без термообработки			
Дата изготовления продукции			с 06.07.2019 по 24.01.2020		Информация о защитных деталях					
В01-В14										
№ пози-ции	№ партии	№ плавки	Марка стали / Группа прочности (класс)	Размер				Количество шт	Масса, т теоретическая	Общая длина, м
				Условный проход	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина, м			
020	ГОСТ 10705-80/ГОСТ 10704-91 2 - 143	100862	20	-	57,00	3,50	9,30-9,50	115	4,994	1081,00
050	ГОСТ 10705-80/ГОСТ 10704-91 1 - 196	327248	20	-	159,00	6,00	10,00-12,00	14	3,506	154,84
080	ГОСТ 10705-80/ГОСТ 10704-91 1 - 174	226953	20	-	159,00	5,00	10,00-12,00	1	0,221	11,62
080	ГОСТ 10705-80/ГОСТ 10704-91 1 - 2378	111431	20	-	159,00	5,00	11,50-11,70	9	1,989	104,75
080	ГОСТ 10705-80/ГОСТ 10704-91 1 - 4118,4485	124042	20	-	159,00	5,00	11,50-11,70	11	2,427	127,83
080	ГОСТ 10705-80/ГОСТ 10704-91 1 - 4562,4563	327248	20	-	159,00	5,00	10,00-12,00	31	6,836	359,97
ИТОГО:								181	19,973	1840,01



		Публичное акционерное общество «Северский трубный завод», 623388, г. Полтевской, Свердловская область, ул. Вершинина, 7, e-mail: stw@stw.ru, тел. +7(34350)3-21-01 факс +7(34350)3-41-97		Сертификат № 08 - 0621 Дата выпуска сертификата 05.02.2020		Стр. 2	
Заказ № 300410070		Спецификация № 24013		Дата спецификации 31.12.2019		Стр. 4	
Внешняя спецификация № ТЕМ655/01		Договор № Т-ЕМ-0655		Дата внешней спецификации 31.12.2019		Дата договора 19.07.2018	
Грузополучатель:		Общество с ограниченной ответственностью "ТД РусметУрал", 620142, область Свердловская, город Екатеринбург, улица 8 Марта, строение 49, этаж/офис 9/1, САМОВЫВОЗ					
							

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 08-0621

B07		ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %																	Неметаллические включения					Микроструктура						
		C71-C72																								C60-C61				
		№ партии	№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	N	As	Al	V	Ca %	OC	OT								СП	СХ	СН	С	Н
		x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000		баллы							баллы	баллы						
2-143	100862	18	22	44	3	9	4	2	4	7	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
1-174	226953	19	21	45	2	8	3	3	5	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
1-196	327248	18	23	41	3	9	3	2	3	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
1-2378	111431	18	27	47	2	14	4	3	6	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
1-4118	124042	18	22	40	3	9	2	2	3	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
1-4485	124042	18	22	40	3	9	2	2	3	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
1-4562	327248	18	23	41	3	9	3	2	3	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
1-4563	327248	18	23	41	3	9	3	2	3	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							

Результаты испытаний продукции

B07		C01-C14					C32	C40-C43										Технологические испытания				
№ партии	№ плавки	Испытание на растяжение					Твёрдость сварного шва, HRV, HV	Испытания на ударный изгиб										Сплющивание	Раздача	Загиб	Бортование	Гидроиспытания, МПа
		Предел текучести σ_t , кгс/мм ²	Предел прочности σ_B , кгс/мм ²	Относительное удлинение δ , %	Предел прочности сварного шва, Н/мм ²	Отношение предела текучести к пределу прочности σ_t/σ_B		Металл					Шов									
								Тип надреза	Температура испытаний, °C	Поглощенная энергия удара, Дж/см ²	Тип надреза	Температура испытаний, °C	Поглощенная энергия удара, Дж/см ²	Тип надреза	Температура испытаний, °C	Поглощенная энергия удара, Дж/см ²						
1-2378	111431	22,0	36,0	17,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,0			
1-4118	124042	22,0	36,0	17,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,0			
1-4485	124042	22,0	36,0	17,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,5 ВИД1			
1-4563	327248	22,0	36,0	17,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,5 ВИД1			
1-4562	327248	22,0	36,0	17,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,5 ВИД1			
1-196	327248	29,5	40,5	40,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,0			
2-143	100862	22,0	38,0	5,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,0			
1-174	226953	22,0	36,0	17,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,0 ВИД1 9,5 ВИД1 ВИД1			

Ваше мнение важно для нас!



Публичное акционерное общество «Северский трубный завод», 623388, г. Полевской, Свердловская область, ул. Вершинина, 7, e-mail: stw@stw.ru, тел. +7(34350)3-21-01 факс +7(34350)3-41-97		Сертификат №	08 - 0621	Дата выпуска сертификата	05.02.2020	Стр.	4
Заказ №	300410070	Транспортное средство	А/М О409НМ96				
Спецификация №	24013	Дата спецификации	31.12.2019				
Внешняя спецификация №	TEM655/01	Дата внешней спецификации	31.12.2019			Стр.	4
Договор №	T-EM-0655	Дата договора	19.07.2018				
Грузополучатель:	Общество с ограниченной ответственностью "ТД РусметУрал", 620142, область Свердловская, город Екатеринбург, улица 8 Марта, строение 49, этаж/офис 9/1, САМОВЫВОЗ						



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 08-0621

СЕРТИФИКАТ НАЧЕСЛОВА № 00-00021									
Виды контроля									
Д02									
Неразрушающий контроль									
		Магнитный				Ультразвуковой			
		Вихреговой		Периметр		Шов		Периметр	
№ партии	№ плавки	Шов	Периметр	Шов	Периметр	Шов	Периметр	Шов	Периметр
1 - 2378	111431	УДОВЛ	-	-	-	-	-	-	-
1 - 4118	124042	УДОВЛ	-	-	-	-	-	-	-
1 - 4485	124042	БЕЗ КО	НТРОЛЯ	-	-	-	-	-	-
1 - 4563	327248	БЕЗ КО	НТРОЛЯ	-	-	-	-	-	-
1 - 4562	327248	УДОВЛ	-	-	-	-	-	-	-
1 - 196	327248	УДОВЛ	-	-	-	-	-	-	-
1 - 174	226953	БЕЗ КО	НТРОЛЯ	-	-	-	-	-	-
2 - 143	100862	-	-	БЕЗ КО	НТРОЛЯ	-	-	-	-

Примечание:

Продукция сертифицирована.
Сертификат соответствия №РОСС RU.АЮ42.НО2479.
С фаской(партии 1-196,174,4562,4563,2378,4118,4485).
Фактическая дата изготовления труб оформлена на пакетном ярлыке.
При эксплуатации нефтегазопроводных труб применять "Руководство по эксплуатации. Трубы нефтепроводные", размещенное на интернет ресурсе "https://www.tmk-group.ru/Operation_manuals".

ОТК ПАО «СТЗ»	Подпись	Павлова У.И. ФИО
---------------	---------	---------------------