

Выплавка конвертерным способом производства
Steelmaking process basic oxygen steel making

Сертификат качества №
Quality certificate №

54035

Марка 牌号 Design	Химический состав, % Chemical composition, %															
	C	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	CE	
	X 100			X 1000			X 100			X 1000						
22K12217	17	47	22	7	10	2.1	0.6	0.8		4.8			2			
22K12218	16	49	21	5	11	2.1	0.6	0.7		5.4			2			
22K12263	16	47	19	10	12	2	0.7	0.9		5.4			2			
22K12398	15	46	18	6	5	1.3	0.5	0.7		5			2			
22K12420	16	47	19	10	11	3.4	1.3	1.6		5.2			2			
22K12421	15	48	19	7	15	3.3	1.2	1.4		4.6			2			
22K12422	15	48	19	7	10	2.8	0.6	0.7		5.5			2			

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

TEST RESULTS

№ партии Batch	Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test																Испытание Bend	
	Размеры образца Dim of specimen		Образец образца Specimen			Температура Temp тура	Предел дел тех- ности	Предел дел проч- ности	Относ удли- нение	Суже- ние	14J 2x(15mm) 3x(15mm) 4x(15mm) Ударная вязкость КЧВ Impact strength	Ударная вязкость КЧВ Impact strength						
	толщи- на thick- ness mm	шири- на width mm	Место Loca- tion	На- равле- ние Dir	Поло- жение Posi- tion	испы- тание Test	тем- перату- ра C°	ReL N/mm²	Rm N/mm²	Lo-5.65A0 %	Redu- ction of area 2 %	Значения Values						
												1	2	3	4			
13331	10			T		+20	282	406	30.0									sat
	10			T		+20	276	402	30.0									sat
12836	16	30		T		+20	286	413	28.0									sat
	16	30		T		+20	282	411	28.0									sat
	10	10		T		+20						2	96	92	98	95		
	10	10		T		+20						2	96	91	93	93		
	10	10		T		+20						3	123	119	124	122		
	10	10		T		+20						3	120	118	123	120		
	10	10		L		+20						4	121	127	128	125		
	10	10		L		+20						4	127	123	130	127		
	16	30		T		+20	281	414	28.0								sat	
	16	30		T		+20	284	420	28.0								sat	
	10	10		T		+20						2	98	91	94	94		
	10	10		T		+20						2	93	96	91	93		
12838	10	10		T		+20						3	116	116	120	117		
	10	10		T		+20						3	119	116	120	118		
	10	10		T		+20						4	126	121	127	125		
	10	10		L		+20						4	132	121	130	128		
	10	10		T		+20	312	428	29.0								sat	
	10	10		T		+20	319	425	29.0								sat	
	10	10		T		+20	300	420	30.0								sat	
	10	10		T		+20	298	417	29.0								sat	
	10	10		T		+20	275	403	30.0								sat	
	10	10		T		+20	273	400	29.0								sat	
13327	10	10		T		+20	277	406	30.0								sat	
	10	10		T		+20	273	402	30.0								sat	
13265	20	30		T		+20	301	419	28.0								sat	
	20	30		T		+20	304	422	27.0								sat	
	10	10		T		+20						2	98	94	98	93		
	10	10		T		+20						2	91	86	93	90		
	10	10		T		+20						3	114	117	113	115		
	10	10		T		+20						3	116	118	122	119		
	10	10		T		+20						4	140	145	137	141		
	10	10		L		+20						4	142	140	142	141		
	10	10		T		+20												
	10	10		T		+20												

Маркировка: № заказа, марка стали, размеры, № партии, № партии, заводской идентификационный номер (№ ID)
Marking: order №, grade of steel, dimensions, batch №, test №, production identification number (№ ID)
Классификация: № заказа, марка стали, № партии
Classification: order №, grade of steel, batch №

