Выплавка : конверторный способ производства
Steelmaking process : basic oxygen steel making

Сертификат качества №
Quality certificate № 64035

Номер плавки Cast №	Химический состав, % Chemical composition, % C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	CE
	X 100			X 1000		X 100			X 1000							X 100
22K12217	17	47	22	7	10	2.1	0.6	0.8		4.8				2		
22K12218	16	49	21	5	11	2.1	0.6	0.7		5.4				2		
22K12263	16	47	19	10	12	2	0.7	0.9		5.4				2		
22K12398	15	46	18	6	5	1.3	0.5	0.7		5				2		
22K12420	16	47	19	10	11	3.4	1.3	1.6		5.2				2		
22K12421	15	48	19	7	15	3.3	1.2	1.4		4.6				2		
22K12422	15	48	19	7	10	2.8	0.6	0.7		5.5				2		

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test

№ партии test №	Размеры образца D m of specimen: толщина thickness, mm	ширина width, mm	Отбор образца Specimen: Место, Location	Направление Direction	Положение Position	Температура испытаний Test temperature C°	Предел текучести Yield point ReL N/mm²	Предел прочности Tensile strength Rm, N/mm²	Относ. удлинение Elongation Lo=5.65√F0 %	Сужение Reduction of area Z %	1=(J) Энергия удара KU Energy Absorption; 2=(J/sm2) Ударная вязкость KCU Impact strength; 3=(J/sm2) Ударная вязкость после механического старения; 4=(J/sm2) Ударная вязкость KCV Impact strength	Значения Values 1	2	3	Σn	Изгиб Bend
13331	⌀ 10			T		+20	282	406	30.0							sat
	⌀ 10			T		+20	276	402	30.0							sat
12836	16	30		T		+20	286	413	28.0							sat
	16	30		T		+20	282	411	28.0							sat
	10	10		T		-20										
	10	10		T		-20					2	96	92	98	95	
	10	10		T		+20					2	96	91	93	93	
	10	10		T		+20					3	123	119	124	122	
	10	10		L		+20					3	120	118	123	120	
	10	10		L		+20					4	121	127	128	125	
12838	16	30		T		+20	281	414	28.0		4	127	123	130	127	
	16	30		T		+20	284	420	28.0							sat
	10	10		T		-20										sat
	10	10		T		-20					2	98	91	94	94	
	10	10		T		+20					2	93	96	91	93	
	10	10		T		+20					3	116	116	120	117	
	10	10		L		+20					3	119	116	120	118	
	10	10		L		+20					4	126	121	127	125	
12882	⌀ 10			T		+20	312	428	29.0		4	132	121	130	128	
	⌀ 10			T		+20	319	425	29.0							sat
13220	⌀ 10			T		+20	300	420	30.0							sat
	⌀ 10			T		+20	296	417	29.0							sat
13315	⌀ 10			T		+20	275	403	30.0							sat
	⌀ 10			T		+20	273	400	29.0							sat
13327	⌀ 10			T		+20	277	406	30.0							sat
	⌀ 10			T		+20	273	402	30.0							sat
13265	20	30		T		+20	301	419	28.0							sat
	20	30		T		+20	304	422	27.0							sat
	10	10		T		-20										sat
	10	10		T		-20					2	98	94	88	93	
	10	10		T		+20					2	91	86	93	90	
	10	10		T		+20					3	114	117	113	115	
	10	10		L		+20					3	116	118	122	119	
	10	10		L		+20					4	140				

Маркировка: №

Общество с ограниченной ответственностью "Инвест-Сервис и К" ОГРН 1027400422449 Екатеринбург
Бюро технических переводов "Профессиональный Дом" Бюро переводов